

HOT-SENSOR-3S2P

ボタン1発完全自動調整



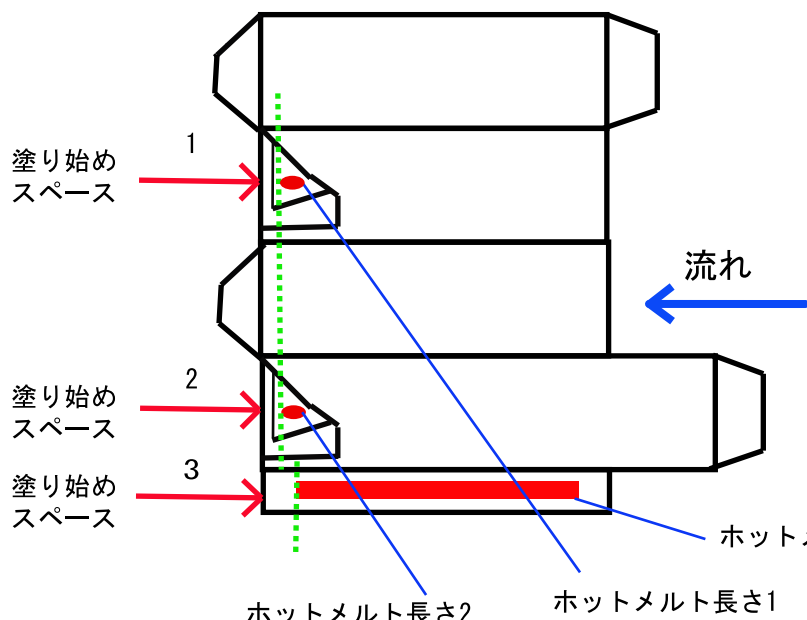
☆フラップ折れセンサーも装備

特許出願中

特長

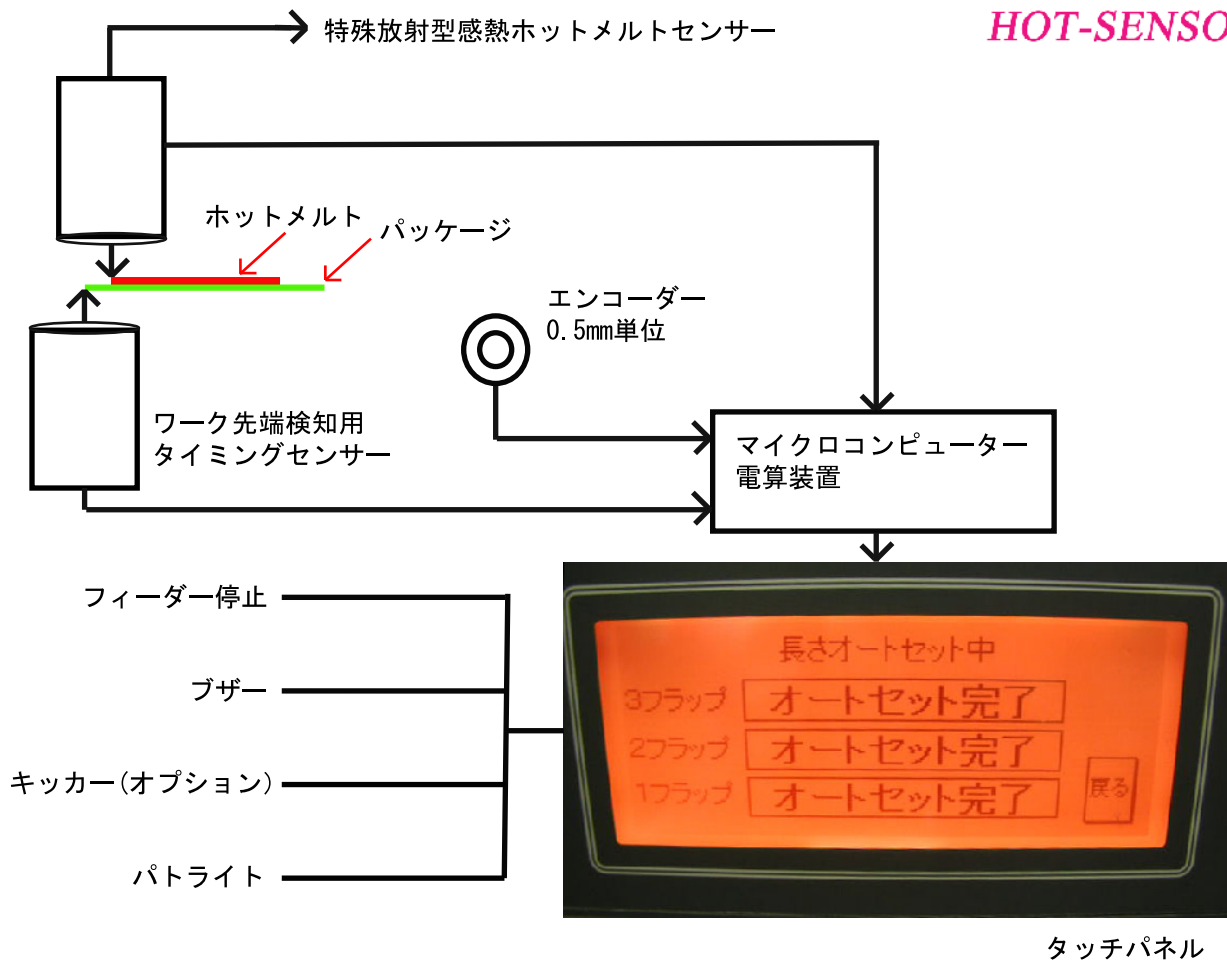
- ①パッケージ先端よりホットメルトまでの塗り始めのスペースの検査
- ②ホットメルトの長さの計測
- ③ワンタッチフラップの折センサーによる折無し検査

フラップ2ヶ所、サイドフラップ1ヶ所の全3ヶ所をマイコンによる全自動モードでティーチングし記憶できます
また、各センサーの余裕度は個々に±1mm単位でセット可能です



検査項目

各フラップの先端よりホットメルトの塗り始め3ヶ所
各フラップのホットメルトの長さ3ヶ所
計6種の検査をボタン1発でデータ取り込みをします（7枚流した時の平均値）



主な仕様

- 電源 AC100V、3A
- ホットメルトセンサー 3点・・・ワンタッチ2点、サイド1点
(上アングルよりの吊り下げ型)
- 機能①ワーク先端よりホットメルトまでのスペース検査②ホットメルトの長さ計測
- 入力はタッチパネルによるマイコン演算、8枚の自動平均値入力式
- コントローラーサイズ：H199mm×W370mm×D330mm
- ホットセンサーヘッドサイズ：H33mm×W23mm×D18mm
- 中間アンプサイズ：H100mm×W43mm×D45mm
- 検査条件：ホットメルトが3Φ以上且つ、85℃以上あること
- 最大検査枚数：18,000枚／時(最大300枚／分)
- エンコーダー入力による長さ換算です
- 各タイミング入力は反射型光電センサーによる(マグネット装着式)
- 折フラップ有無センサー2ヶ所用による折フラップの有無検査(上アングルよりの吊り下げ型)
- NG出力・・・ブザー1個、パトライト本体用、デリバリー側パトライト
フィードストップ回路

オプション関係

- NGキッカー装置
- ゲート用出力回路(振り分け用) 5チャンネル

製造元

SANRAY サンレイ インターナショナル株式会社
INTERNATIONAL INC.

〒220-0023 神奈川県横浜市西区平沼2-10-22
TEL：045-324-5715
FAX：045-324-5716
E-Mail：sabu.ab@sanray.com
http://www.sanray.com

総発売元