

SK-SYSTEM-II

SKシステムはカマス封筒製袋機用両サイド糊、
フラップ糊（オプション）、二枚防止（オプション）センサです。

新LEDレベルメーター表示を追加 糊量が一目瞭然

全体をマイコンでコントロール！

オートティーチングでとても使い易いソフトになっています。



☆ サイド糊センサの特長

1. サイド糊センサは糊を1枚ずつ検査し、糊切れ、糊長さ不良、糊量不良、糊量不足（長さに変換）を貼った上から透過して検査できます。
2. また、高周波ビームによる特殊センサのため超小型薄型で、ローラーとローラーの間に設置できます。
3. 紙の色、印刷の色等の影響を全く受けません。



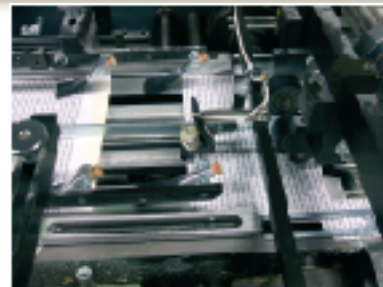
☆ 2種類のフラップ糊センサの特長（オプション）

1. 乾燥後の検査
特殊光学式フラップ糊センサは、反射光を分析し糊表面と他の差をとる光学差分方式です。
2. 濡れたアラビア糊の場合最適です。
新開発水分検知型フラップ糊センサは、ワークのバタつきに強く色の影響を受けません。
フラップ用アラビア糊を塗った直後に検査します。



☆ 給紙機用超音波式二枚防止センサ（オプション）

1. 紙の材質、インクの色に影響を受けない実績のあるセンサです。
2. 場所をとらない組込式です。

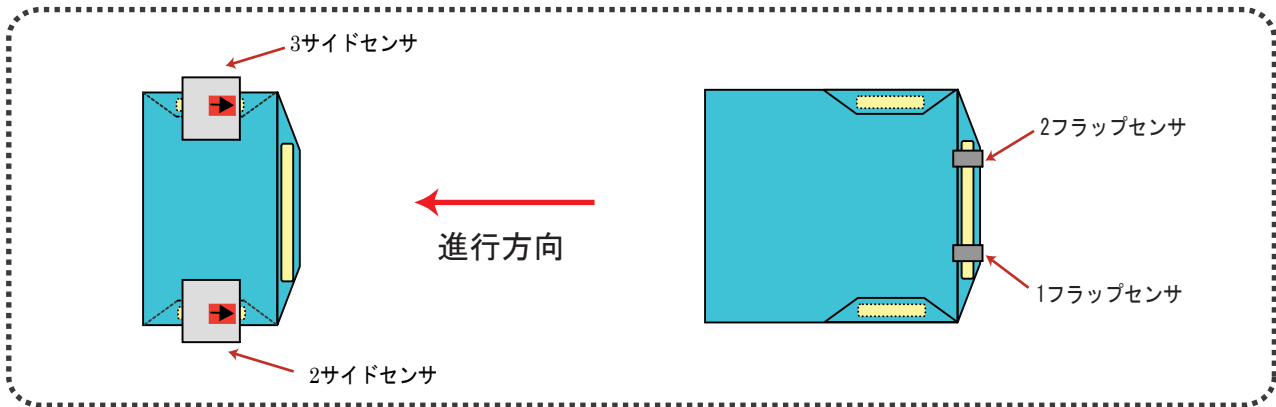
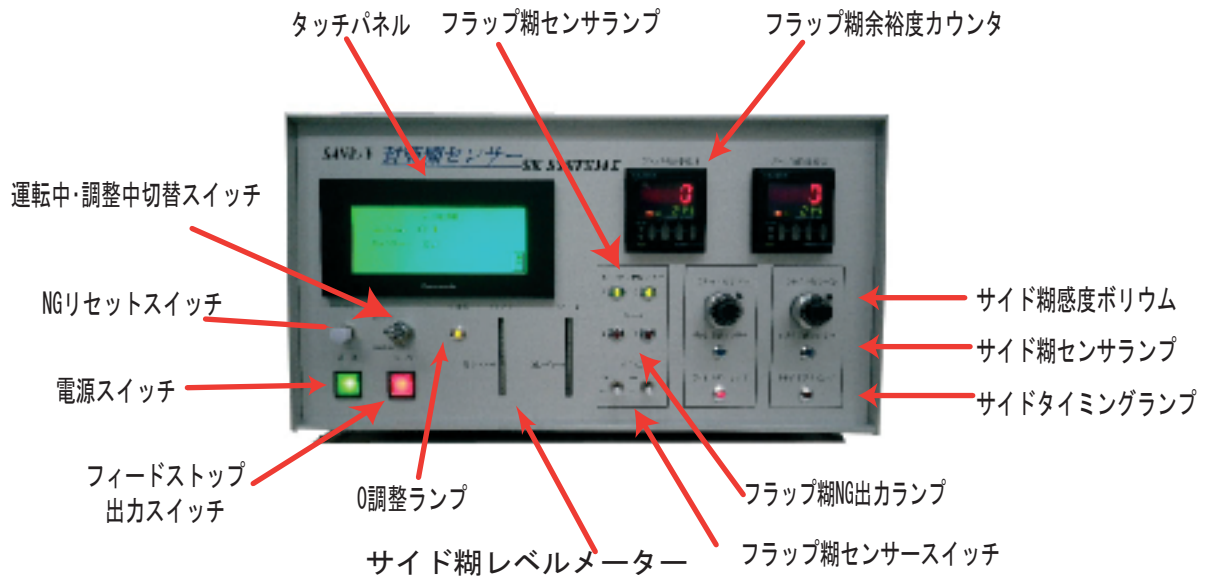


新機能

☆ フラップ糊塗布部の流れ曲りセンサ（オプション）

封筒の流れ曲がりを検知し、封筒の重なりによるフラップ糊の塗布不良を防止します。

SK-SYSTEM-II



【仕様】

| | |
|--------------|--|
| 型式名 | : SK - SYSTEM-II |
| 電源 | : AC100V、3A |
| コントローラーサイズ | : H199×W370×D330mm |
| 標準センサ个数 | : サイド糊左右各1個 計2個 : シートタイミングセンササイド用2個 (オプション: フラップ糊左右各1個 計2個) (オプション: 塗布部流れ曲り検知左右各1個 計2個) |
| 糊検知センサ方式 | : 両サイド糊・・・高周波ビーム透過式 (オプション: フラップ糊・・・光学式、表面糊検査式、又は水分センサ式) |
| フラップ糊塗布部曲り検知 | (オプション: 流れ曲り検知センサ・・・光学式) |
| 糊長さ検査システム | : ローターエンコーダー高速マイコン処理システム |
| 二枚防止システム | (オプション: 超音波式二枚防止器) |
| 出力 | : パトライト・・・本体1個、デリバリ・・・1個 (各ブザー付) (オプション: キッカーコントローラー) |

※本製品の仕様は予告なく変更する場合があります。

製造元

SANRAY サンレイ インターナショナル株式会社

〒220-0023 神奈川県横浜市西区平沼2-10-22

TEL : 045-324-5715

FAX : 045-324-5716

E-Mail : sabu.ab@sanray.com

http://www.sanray.com

販売元